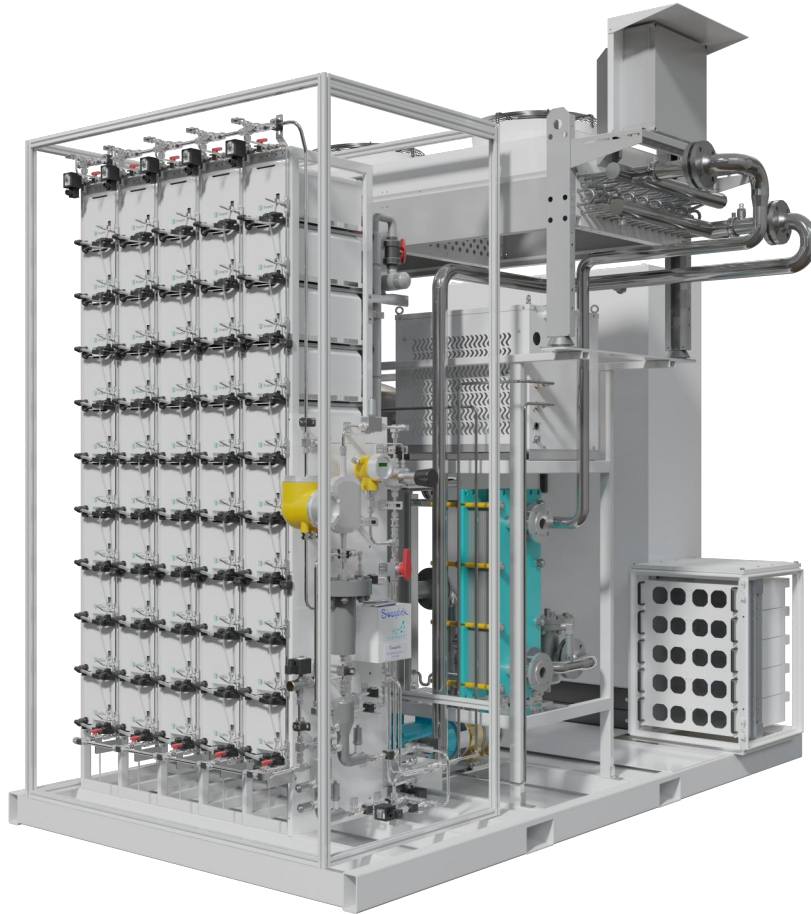


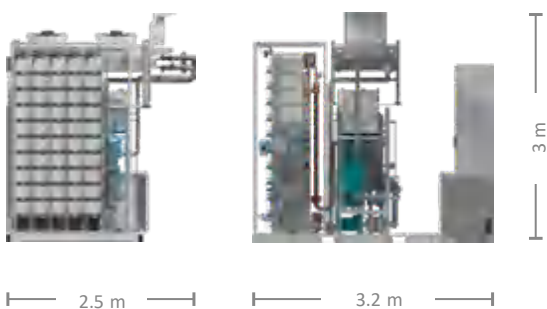
# AEM Flex 120



## 主要特征

- = 极高的可用性和内置冗余
- = 通过Enapter的EMS系统进行自动化和远程操作
- = 迅速简捷的安装方式 (skid mounted)
- = 维护要求低
- = 对间歇性可再生能源的快速响应

# 技术规格



<b>H<sub>2</sub> 额定流量</b>	25 Nm <sup>3</sup> /h 53.9 kg/24h	净体积流量
<b>H<sub>2</sub> 出口压力</b>	可达35barg	
<b>H<sub>2</sub> 纯度</b>	99.95%以摩尔分数表示, 等于 -30 °C 露点	杂质: H <sub>2</sub> O <500 ppm, O <sub>2</sub> <5 ppm
<b>H<sub>2</sub> 纯度 (选用干燥器)</b>	99.999%以摩尔分数表示, 等于 -65 °C 露点	杂质: H <sub>2</sub> O <5 ppm, O <sub>2</sub> <5 ppm ≈ 5 kW 再生过程损耗
<b>H<sub>2</sub> 出口温度</b>	5 – 55 °C	
<b>O<sub>2</sub> 额定流量</b>	12.5 Nm <sup>3</sup> /h	在大气压下排气
<b>额定功率损耗</b>	120 kW 150 kW	寿命周期开始 (BOL) 临近寿命周期结束 (EOL)
<b>电压</b>	3 × 400 VAC	± 10 %
<b>频率</b>	50/60 Hz	± 10%; THD < 5 %
<b>H<sub>2</sub>O 正常消耗</b>	23 L/h	工业纯净水
<b>H<sub>2</sub>O 入口质量</b>	至少 ASTM D1193-06 IV型或推II型或III型 <sup>2</sup>	
<b>H<sub>2</sub>O 入口温度</b>	5 – 55 °C	1 – 4 barg
<b>运行灵活性</b>	12% – 100%	标称 H <sub>2</sub> 流量
<b>调节率</b>	8:1	最大流量 / 最小流量
<b>具体功耗 (效率)</b>	4.8kWh/Nm <sup>3</sup> H <sub>2</sub> 53.3kWh/kgH <sub>2</sub> 62.5%(LHV)	包括AEM Nexus 500设备区 内的所有设施(BOL)
<b>热启动时间</b>	0 – 100% 100 秒内	电解液温度至少 35° C
<b>冷启动时间</b>	0 – 100% 30分钟内	假设环境温度 5 °C
<b>关闭时间</b>	100 – 0 % 3 分钟内	正常, 逐渐关闭
<b>热待机功耗</b>	20 kW 最大值	电解液循环温度保持至 少 35 °C
<b>安装方式</b>	室内	5 – 35 °C
<b>过程热量输出</b>	35 kW	BOL; ≈ 50 °C
<b>外形尺寸</b>	3.2 × 2.5 × 3 米	(长 × 宽 × 高)
<b>运输尺寸</b>	可装于20尺高柜	
<b>重量</b>	≈ 3.7 吨	

<sup>1</sup> 请检查设备区和用户手册以获取完整的需求列表。

备注: 该产品在不断改进中, 技术规格可能会可调整。请务必联系我们以了解最新规格。



AEM 电解槽助力您的绿氢生产  
AEM Electrolysers start your green hydrogen production now



联系我们:

卧龙英耐德(浙江)氢能科技有限公司

浙江省绍兴市上虞区曹娥街道复兴西路580号

电话: 18500869221

邮箱: [hydrogen@wolong.com](mailto:hydrogen@wolong.com)

网站: [www.wolong.com.cn/product](http://www.wolong.com.cn/product)