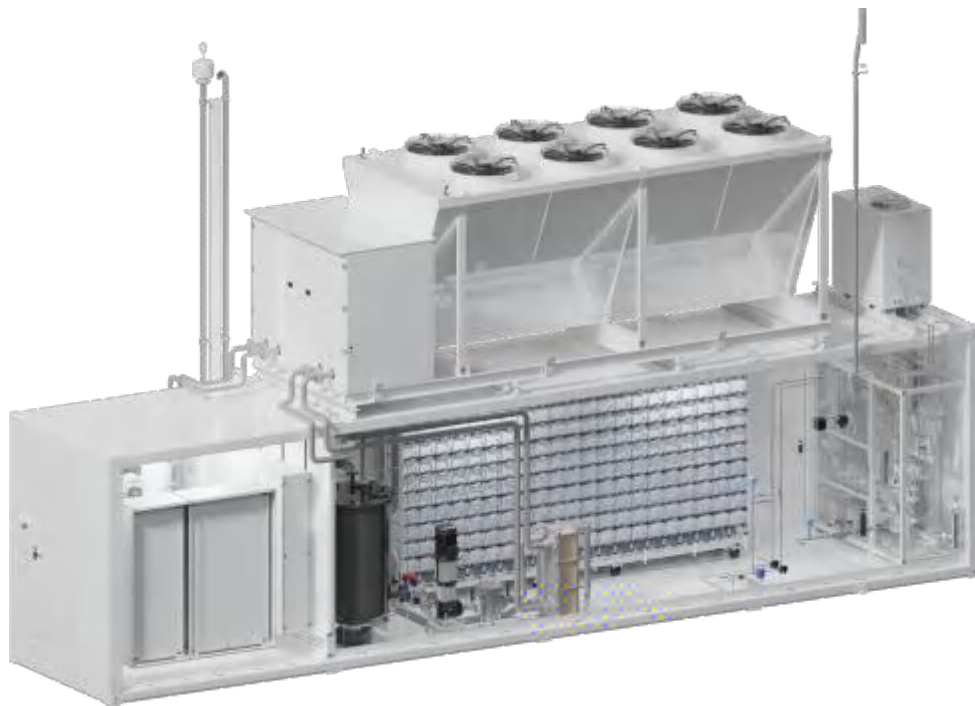


# AEM Nexus 500

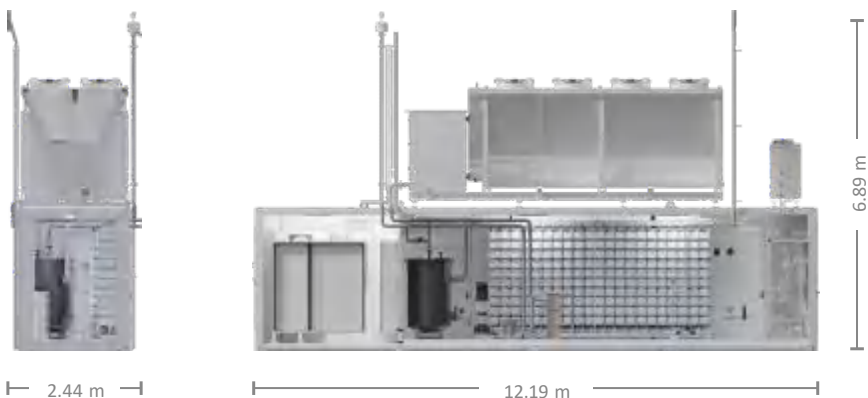


## 主要特征

- = H<sub>2</sub> 输出:产量100Nm<sup>3</sup>/h,压力可达35barg,纯度99.95%(选用干燥器可达99.999%)
- = 成本效率
- = 对波动性可再生能源的快速响应
- = 最大化的正常运行时间
- = 集成于40尺集装箱内

AEM Nexus 500是一款500千瓦的集装箱式多核芯水电解制氢装置，配备200个AEM电堆模块及共用的外围部件，大部分已预先组装以便快速调试。

# 技术规格

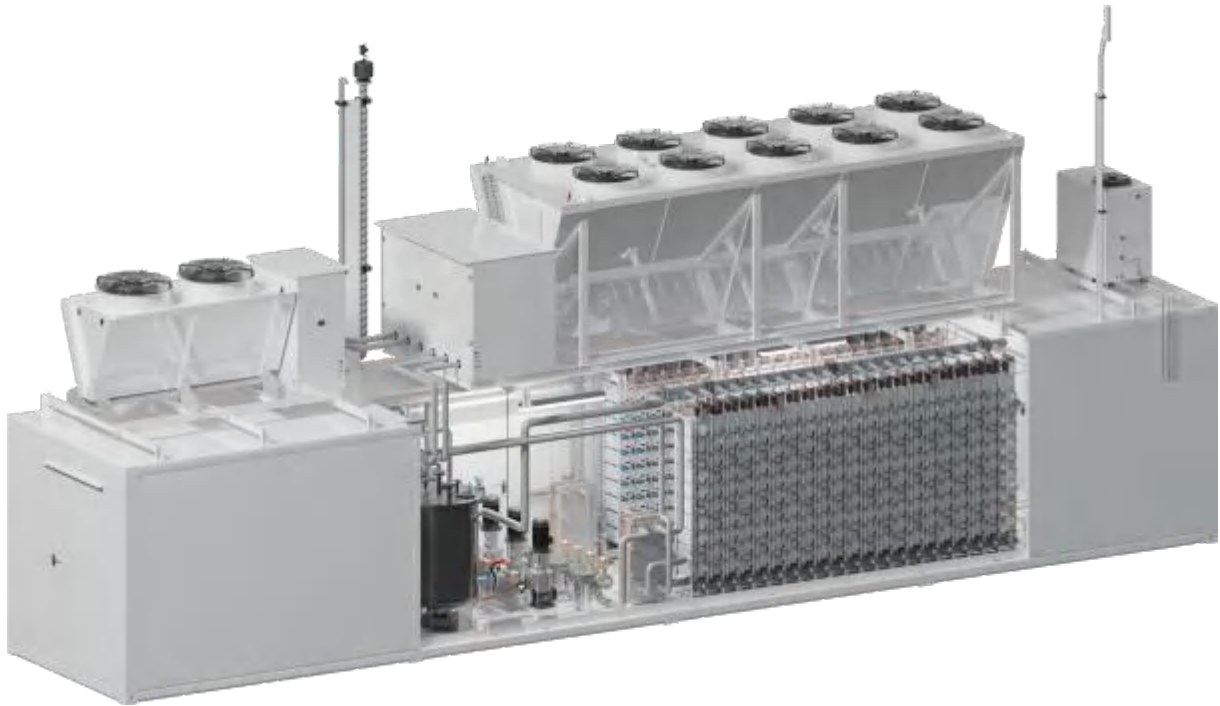


<b>H<sub>2</sub> 额定流量</b>	100 Nm <sup>3</sup> /h 215.7 kg/24h	净体积流量
<b>H<sub>2</sub> 出口压力</b>	可达35 barg	
<b>H<sub>2</sub> 纯度</b>	99.95%以摩尔分数表示, 等于 -30 °C 露点	杂质: H <sub>2</sub> O <500 ppm, O <sub>2</sub> <5 ppm
<b>H<sub>2</sub> 纯度 (选用干燥器)</b>	99.999%以摩尔分数表示, 等于 -65 °C 露点	杂质: H <sub>2</sub> O <5ppm, O <sub>2</sub> <5ppm ≈ 5kW 再生过程损耗
<b>H<sub>2</sub> 出口温度</b>	5 – 55 °C	
<b>O<sub>2</sub> 额定流量</b>	50 Nm <sup>3</sup> /h	在大气压下排气
<b>额定功率损耗</b>	500 kW 596 kW	寿命周期开始 (BOL) 临近寿命周期结束 (EOL)
<b>电压</b>	3 × 400 VAC	±10%
<b>频率</b>	50/60 Hz	±10 %; THD < 5%
<b>H<sub>2</sub>O 正常消耗</b>	90.5 L/h	工业纯净水
<b>H<sub>2</sub>O 入口质量</b>	至少 ASTM D1193-06 IV 型或推 II 型或 III 型 <sup>1</sup>	
<b>H<sub>2</sub>O 入口温度</b>	5 – 55 °C	1 – 4 barg
<b>运行灵活性</b>	3% – 100%	标称 H <sub>2</sub> O 流量
<b>调节率</b>	33:1	最大流量 / 最小流量
<b>具体功耗 (效率)</b>	4.8 kWh/Nm <sup>3</sup> H <sub>2</sub> 53.3 kWh/kg H <sub>2</sub> 62.5% (LHV)	包括 AEM Nexus 500 设备区内的所有设施 (BOL)
<b>热启动时间</b>	0 – 100% 100秒内	电解液温度至少 35 °C
<b>冷启动时间</b>	0 – 100% 30分钟内	假设环境温度 5 °C
<b>关闭时间</b>	100% – 0 3分钟内	正常, 逐渐关闭
<b>热待机功耗</b>	80kW 最大值	电解液循环温度保持至少 35 °C
<b>冷待机功耗</b>	10kW 最大值	所有部件为待机状态; 集装箱加热已开启 (仅用于环境温度 < 5 °C)
<b>环境工作温度</b>	-15 – 35 °C	可达 45 °C 选择炎热环境版本
<b>声压级</b>	62 db(A) 最大值	10 米外 (含所有设施)
<b>过程热量输出</b>	150 kW	BOL; ≈ 50 °C
<b>外形尺寸</b>	12.19 × 2.44 × 6.89 米	(长 × 宽 × 高)
<b>重量</b>	≈ 31 吨	

<sup>1</sup> 请检查设备区和用户手册以获取完整的需求列表。

备注: 该产品在不断改进中, 技术规格可能会可调整。请务必联系我们以了解最新规格。

# AEM Nexus 1000



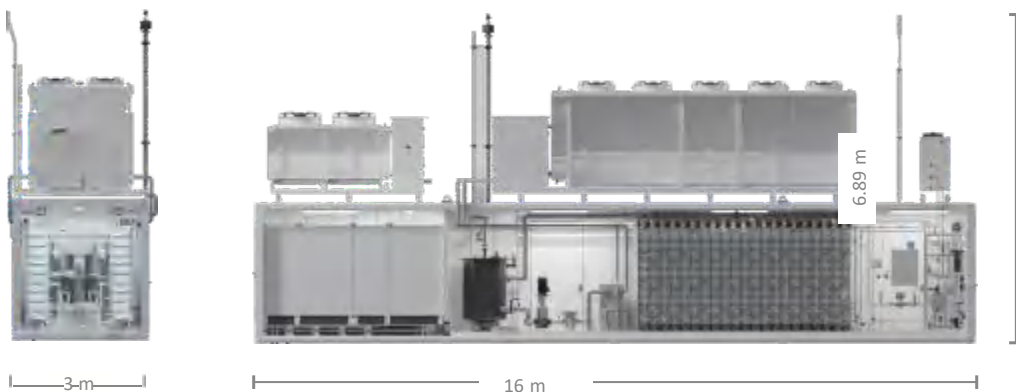
## 主要特征

- = H<sub>2</sub> 输出:产量200Nm<sup>3</sup>/h,压力可达35barg,纯度99.95%(选用干燥器可达99.999%)
- = 成本效率
- = 对波动性可再生能源的快速响应
- = 最大化的正常运行时间
- = 集成于40尺集装箱内

AEM Nexus 1000是第一款兆瓦级的AEM集装箱式多核芯水电解制氢装置。

一兆瓦的装置配备400个AEM电堆模块及共用的辅助部件,大部分已预先组装以便快速调试。

# 技术规格



<b>H<sub>2</sub> 额定流量</b>	200 Nm <sup>3</sup> /h 428kg/24h	净体积流量
<b>H<sub>2</sub> 出口压力</b>	可达35 barg	
<b>H<sub>2</sub> 纯度</b>	99.95%以摩尔分数表示, 等于 -30 °C 露点	杂质: H <sub>2</sub> O <500 ppm, O <sub>2</sub> <5 ppm
<b>H<sub>2</sub> 纯度 (选用干燥器)</b>	99.999%以摩尔分数表示, 等于 -65 °C 露点	杂质: H <sub>2</sub> O <5 ppm, O <sub>2</sub> <5 ppm ≈ 5 kW 再生过程损耗
<b>H<sub>2</sub> 出口温度</b>	5 – 55 °C	
<b>O<sub>2</sub> 额定流量</b>	100 Nm <sup>3</sup> /h	在大气压下排气
<b>额定功率损耗</b>	960 kW 1143 kW	寿命周期开始 (BOL) 临近寿命周期结束 (EOL)
<b>电压</b>	3 × 400 VAC	± 10 %
<b>频率</b>	50/60 Hz	± 10%; THD < 5 %
<b>H<sub>2</sub>O 正常消耗</b>	190L/h	工业纯净水
<b>H<sub>2</sub>O 入口质量</b>	至少ASTM D1193-06 IV型或推II型或III型 <sup>1</sup>	
<b>H<sub>2</sub>O 入口温度</b>	5 – 55 °C	1 – 4 barg
<b>运行灵活性</b>	3% – 100%	标称 H <sub>2</sub> 流量 最大流量/最小流量
<b>调节率</b>	33:1	
<b>具体功耗 (效率)</b>	4.8 kWh/Nm <sup>3</sup> H <sub>2</sub> 53.3 kWh/kgH <sub>2</sub> 62.5% (LHV)	包括AEM Nexus 1000设备区内的所有设施(BOL)
<b>热启动时间</b>	0 – 100% 100 秒内	电解液温度至少 35 °C
<b>冷启动时间</b>	0 – 100% 30 分钟内	假设环境温度 5 °C
<b>关闭时间</b>	100 – 0 % 3 分钟内	正常, 逐渐关闭
<b>热待机功耗</b>	160 kW 最大值	电解液循环温度保持至少 35 °C
<b>冷待机功耗</b>	20 kW 最大值	所有部件为待机状态; 集装箱加热已开启 (仅用于环境温度 < 5 °C)
<b>环境工作温度</b>	-15 – 35 °C	可达 45 °C 选择炎热环境版本
<b>声压级</b>	62 db(A) 最大值	10 米外 (含所有设施)
<b>过程热量输出</b>	300 kW	BOL; ≈ 50 °C
<b>外形尺寸</b>	12000*2428*2896(长*宽*高)	
<b>重量</b>	≈ 3 5吨	

<sup>1</sup> 请检查设备区和用户手册以获取完整的需求列表。

备注: 该产品在不断改进中, 技术规格可能会可调整。请务必联系我们以了解最新规格。



AEM 电解槽助力您的绿氢生产  
AEM Electrolysers start your green hydrogen production now



联系我们:

卧龙英耐德(浙江)氢能科技有限公司

浙江省绍兴市上虞区曹娥街道复兴西路580号

电话: 18500869221

邮箱: [hydrogen@wolong.com](mailto:hydrogen@wolong.com)

网站: [www.wolong.com.cn/product](http://www.wolong.com.cn/product)